**Central Analítica
Instituto de Química – UFRN**

**Requisição para ensaio por Cromatografia**

|  |
| --- |
| Dados cadastrais  |
| Requisitante: Lyghia Maria Araújo Meirelles Data 28/08/2018Departamento/ Laboratório: Laboratório de Desenvolvimento de Medicamentos/Faculdade de Farmácia |
| e-mail para envio de resultados: lyghia@ymail.comNome do Prof. Orientador: Prof. Túlio Flávio A. de L. e Moura |

**Descrição Geral das amostras**

|  |  |
| --- | --- |
| Nome da substância | Código |
| Rifampicina (0,05; 0,1; 0,2; 0,4; 0,5 e 0,6 mg/mL) | Rif1a;Rif1b; Rif1c; Rif2a; Rif2b; Rif2c; Rif3a; Rif3b; Rif3c; Rif4a; Rif4b; Rif4c; Rif5a; Rif5b; Rif5c; Rif6a; Rif6b; Rif6c |
| \*As amostras devem ser identificadas ou ter um código que as discrimine. \*\*O código dará nome ao arquivo do resultado.\*\*\* O número de amostras é limitado a 10. |

|  |
| --- |
| Características da amostra |
|  Sólida; X Líquida; Gasosa; X Orgânica; Inorgânica; Biológica; Higroscópica; Corrosiva;  Tóxica; Volátil; X Ácida; Neutra; Básica; Inflamável; Oxidante; Nociva; Irritante;  Explosiva. |

|  |
| --- |
| Ensaio solicitado  |
|  GC-MS X LC-DAD LC-F LC-I |

|  |
| --- |
| Condições  |
| Solventes necessários: X Acetonitrila Metanol Diclorometano X Outro (especificar): Tampão fosfato pH 3Analitos de interesse: Rifampicina Especificação da coluna: C18, 150 x 4,6 mm, 5 um\_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ Método: Tampão fosfato pH 3: ACN (50:50) ʎ = 238nm Volume de injeção: 20 microlitros  |

|  |
| --- |
| Observações: |
| A coluna deve ser acondicionada inicialmente com água, até alcançar a proporção 50:50 de Água:ACN, em seguida é trocada a água pelo tampão para acondicionar antes de iniciar a análise. Ao encerrar as análises a fase aquosa deve ser trocada por água para remover o tampão da coluna e do sistema, e em seguida alcançar a condição de armazenamento em MeOH:Água (85:15). |